

TRIBUNALE DI BRESCIA

Sezione IV Civile

LIQUIDAZIONE GIUDIZIALE N° 243/2024

01. INDICE

01. INDICE.....	1
02. INCARICO.....	2
03. DESCRIZIONE DELL'AZIENDA E DEI BENI PRESENTI.....	2
04. ANALISI CONFORMITÀ MACCHINA PRESENTI.....	4
05. RISCONTRI VERIFICHE SICUREZZE	7
06. ATTIVITÀ DI ADEGUAMENTO	11
07. CRITERIO DI STIMA ADOTTATO	12
08. ESCLUSIONI DALLA STIMA.....	14
09. REPARTO ISOLE TORNITURA.....	15
10. REPARTO RETTIFICATRICI.....	42
11. REPARTO ATTREZZERIA (AREA NEL REPARTO ISOLE TORNITURA).....	54
12. ATTREZZATURE VARIE E MACCHINE DI SERVIZIO.....	59
13. STRUMENTAZIONE DI MISURA.....	75
14. UFFICI	85
15. AUTOMEZZI TARGATI, MEZZI DI SOLLEVAMENTO E DI MOVIMENTAZIONE INTERNA.....	98
16. IMPIANTISTICA E SISTEMI DI STOCCAGGIO	102
17. BENI ACQUISTATI TRAMITE LOCAZIONE	106
18. NOTE PER LA VENDITA IN CONTINUITÀ PRODUTTIVA.....	107
19. DUE TIPOLOGIA DI STIMA.....	108
20. CONCLUSIONI.....	110

Allegato N°1: Tabella di valutazione beni

02. INCARICO

La stima viene richiesta in due modalità:

- 1)** Nell'ipotesi della continuità produttiva con i macchinari e gli impianti di asservimento, mantenuti collocati nell'attuale posizione per consentire il proseguimento della produzione.
- 2)** Nell'ipotesi della vendita atomistica dei macchinari e degli impianti di asservimento.

Unitamente alla stima è richiesta anche la verifica della conformità dei macchinari al fine di consentire la continuità produttiva nel rispetto degli obblighi previsti dalla legislazione vigente, in particolare l'articolo 23 del D.Lgs. 81/2008.

03. DESCRIZIONE DELL'AZIENDA E DEI BENI PRESENTI

La società è un'azienda specializzata nella tornitura e rettifica di componenti prevalentemente in acciaio, ma può lavorare anche materiali quali alluminio, ottone, ecc.



L'azienda è strutturata sostanzialmente in due reparti principali:

- 1)** Reparto tornitura dove sono presenti varie tipologie di torni automatici con caricatori di barre.
- 2)** Reparto rettifica dove sono presenti macchine rettificatrici di varia tipologia e rullatrici, per la finitura superficiale dei pezzi prodotti nel reparto di tornitura.

Sono inoltre presente le varie macchine accessorie essenziali per il ciclo produttivo, in particolare:

- gli strumenti di misura dei pezzi;
- le macchine utensili di varia tipologia del reparto attrezzeria;
- le macchine per il lavaggio e la finitura superficiale dei pezzi;
- i sistemi per la movimentazione interna del materiale;
- i sistemi per lo stoccaggio dei materiali;
- un automezzo.

Sono presenti i vari uffici di recente costruzione, dotati di macchine elettroniche e arredi per la gestione amministrativa, della qualità e per la parte tecnica della produzione.

Inclusi nei beni sono gli impianti di asservimento delle varie macchine, in particolare, l'impianto elettrico, l'impianto dell'aria compressa, i sistemi di riscaldamento e di condizionamento.

Per la stima si suddividono i macchinari, le attrezzature e le strumentazioni in gruppi omogenei evidenziati nelle schede seguenti

04. ANALISI CONFORMITÀ MACCHINA PRESENTI

Questa verifica si inquadra nell'ambito dell'analisi dei Requisiti Essenziali di Sicurezza delle macchine oggetto della stima, per la vendita dei beni, ma soprattutto nell'ambito della continuità produttiva, in fase di definizione durante la stesura del presente elaborato.

La conformità delle macchine per quanto riguarda la salute e sicurezza, viene valutata essenzialmente in due diverse categorie, in relazione alla data di immissione sul mercato e/o alle eventuali modifiche alle quali sono state sottoposte:

- 1) **Ai sensi del D.Lgs 81/2008** per le macchine immesse sul mercato prima dell'entrata in vigore della Direttiva Macchine (21 settembre 1996), recepita in Italia dal D.P.R. 459/96, quindi non marcate CE. Queste macchine devono essere conformi alla legislazione previgente il D.P.R. 459/96, purché non abbiano subito modifiche interventi non rientranti nella ordinaria e straordinaria manutenzione o adeguamento tecnologico inerente alla sicurezza.
- 2) **Ai sensi della Direttiva Macchine 2006/42/CE** e delle altre Direttive eventualmente applicabili per le macchine e gli impianti immessi sul mercato italiano dopo il 21 settembre 1996.

Riguardo alle linee ottenute dall'unione di "macchine" e "quasi macchine (con relativa dichiarazione di incorporazione)", realizzate chiaramente dopo il dopo il 21 settembre 1996, esse devono essere marcate CE.

A) Riguardo alla rispondenza ai Requisiti Essenziali di Sicurezza dei macchinari presenti nella società e all'obbligo di mettere a disposizione dei lavoratori macchine e attrezzature conformi, il riferimento principale è il Decreto Legislativo 81/2008, in particolare l'articolo 18 comma z) *"Obblighi del datore di lavoro"*, l'articolo 18 *"Obblighi del datore di lavoro e del dirigente"*.

Articolo 18 - Obblighi del datore di lavoro e del dirigente

Il datore di lavoro, che esercita le attività di cui all'articolo 3 e i dirigenti che organizzano e dirigono le stesse attività secondo le attribuzioni e competenze ad essi conferite, devono:

..omissis...

z) aggiornare le misure di prevenzione in relazione ai mutamenti organizzativi e produttivi che hanno rilevanza ai fini della salute e sicurezza del lavoro, o in relazione al grado di evoluzione della tecnica della prevenzione e della protezione.

Articolo 70 - Requisiti di sicurezza

1. Salvo quanto previsto al comma 2, le attrezzature di lavoro messe a disposizione dei lavoratori devono essere conformi alle specifiche disposizioni legislative e regolamentari di recepimento delle Direttive comunitarie di prodotto.

2. Le attrezzature di lavoro costruite in assenza di disposizioni legislative e regolamentari di cui al comma 1, e quelle messe a disposizione dei lavoratori antecedentemente all'emanazione di norme legislative e regolamentari di recepimento delle Direttive comunitarie di prodotto, devono essere conformi ai requisiti generali di sicurezza di cui all'ALLEGATO V.

Articolo 71 - Obblighi del datore di lavoro

1. Il datore di lavoro mette a disposizione dei lavoratori attrezzature conformi ai requisiti di cui all'articolo 70, idonee ai fini della salute e sicurezza e adeguate al lavoro da svolgere o adattate a tali scopi che devono essere utilizzate conformemente alle disposizioni legislative di recepimento delle Direttive comunitarie.

Riguardo alle attività di adeguamento per la sicurezza, si sottolinea il punto 5, sempre dell'articolo 71:

5. Le modifiche apportate alle macchine quali definite all'articolo 1, comma 2, del decreto del Presidente della Repubblica 24 luglio 1996, n. 459, per migliorarne le condizioni di

sicurezza in rapporto alle previsioni del comma 1, ovvero del comma 4, lettera a), n. 3) non configurano immissione sul mercato ai sensi dell'articolo 1, comma 3, secondo periodo, **SEMPRE CHE NON COMPORINO MODIFICHE delle modalità di utilizzo e delle prestazioni previste dal costruttore.**

B) Riguardo alla commercializzazione dei macchinari, limitatamente al territorio italiano, il riferimento principale è dato dall'articolo 23 del Decreto Legislativo 81/2008: *Obblighi dei fabbricanti e dei fornitori: comma 1.*

Articolo 23 - Obblighi dei fabbricanti e dei fornitori

1. Sono vietati la fabbricazione, la vendita, il noleggio e la concessione in uso di attrezzature di lavoro, dispositivi di protezione individuali ed impianti non rispondenti alle disposizioni legislative e regolamentari vigenti in materia di salute e sicurezza sul lavoro.

05. RISCONTRI VERIFICHE SICUREZZE

L'allegato 1 alla perizia riporta nelle colonne l'indicazione riguardo alla documentazione tecnica attualmente rilevata, mentre nella colonna "note per adeguamento" l'esito indicativo delle prime verifiche effettuate riguardo ai dispositivi di sicurezza, ottenuto tramite verifiche visive. Si sottolinea che la produzione totalmente interrotta dal 31 dicembre 2024.

In particolare si espongono i seguenti punti riguardanti le verifiche:

Reparto isole di tornitura.

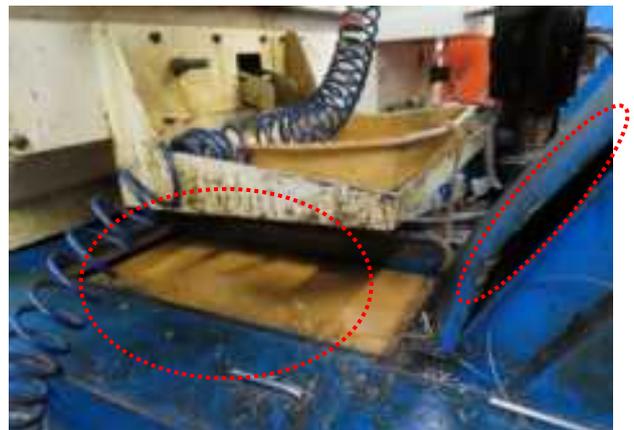
Sono state rilevate per alcune macchine le seguenti principali non conformità, riferibili in particolare:

- all'elusione di sicurezze;
- all'assenza di ripari atti a segregare le zone pericolose delle macchine.

1) Riscontrata la rimozione dei ripari fissi previsti in origine dal costruttore delle macchine, atti a segregare le parti in movimento



Ripari fissi zone laterali dei torni rimosse e non riposizionate



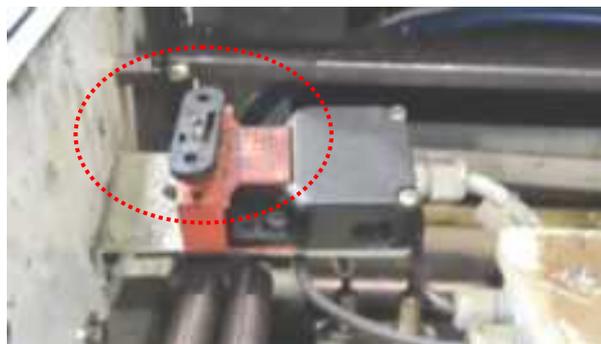
Ripari fissi degli evacuatori trucioli rimosse e non riposizionate

I ripari fissi devono essere correttamente posizionati e fissati con le apposite viti di bloccaggio. I ripari fissi devono essere rimossi solo con l'ausilio di un utensile,

2) Riscontrata l'elusione degli interruttori di sicurezza che controllano il corretto posizionamento dei ripari mobili



Elusione interruttore di sicurezza riparo mobile frontale dei torni



Elusione interruttore di sicurezza riparo mobile dei caricatori

Gli attuatori (chiavetta di innesto) degli interruttori di sicurezza che controllano la corretta chiusura dei ripari mobili, devono essere correttamente fissati con sistemi antisvitamento.

3) Rilevata la presenza di schermi di sicurezza atti a segregare la zona di lavoro dei torni danneggiati e con perdita della funzione di sicurezza.



Schermo frontale in policarbonato danneggiato

Gli schermi che presentano rotture o non consentono la visione interna devono essere sostituiti. L'integrità compromessa dello schermo riduce la capacità di assorbimento dell'energia cinetica dell'eventuale corpo proiettato.

Reparto rettificatrici.

Nel reparto sono presenti macchine immesse sul mercato da oltre 30 anni, che non rispettano i requisiti minimi di sicurezza, in particolare sono presenti:

1) Rettifiche a funzionamento automatico che richiedono la segregazione della zona di carico dei pezzi, la segregazione di alcune parti in movimento e il ripristino degli interruttori di sicurezza elusi.

Le rettificatrici da quanto emerso sono essenziali per il ciclo produttivo dei pezzi attualmente in produzione, in particolare quelli svolti sulla rettificatrice Ghiringhelli sotto evidenziata.



Zone non segregate della rettificatrice Ghiringhelli M200 anno 1995 (Codice RR02)

Trattandosi le rettificatrici di macchine, alcune delle quali immesse sul mercato da oltre 30 anni, le attività di adeguamento richiedono specifici interventi. In particolare la rettificatrice manuale Ghiringhelli matricola 752 del 1988 (Codice RR09), fondamentale per le operazioni di lavorazione manuale dei pezzi, presenta non significative non conformità riguardo ai dispositivi di sicurezza (ripari atti a segregare le zone pericolose e circuiti di comando aventi funzione di sicurezza) e ai circuiti di sicurezza.

Reparto attrezzeria e macchine varie.

Nei reparti sono presenti macchine accessorie che richiedono la verifica e il ripristino dei dispositivi di sicurezza.

Documentazione tecnica e Dichiarazioni CE di Conformità

Si è posta particolare attenzione nel verificare la presenza della documentazione tecnica e in particolare delle Dichiarazioni CE di Conformità delle macchine marcate CE. L'allegato n°1 alla perizia presenta le seguenti colonne:

DOC. TECH.	L'esito SI – No rappresenta la presenza o meno della documentazione pertinente.
DICH. CE	L'esito SI – No rappresenta la presenza o meno della Dichiarazione CE di Conformità per le macchine marcate CE
CE ISOLA	L'esito SI – No rappresenta la presenza o meno della Dichiarazione CE di Conformità dell'isola.

Si sottolinea che alla data della stesura della perizia, l'attività di ricerca dei documenti per alcuni macchinari è ancora in corso.

06. ATTIVITÀ DI ADEGUAMENTO

Alla data della stesura della perizia è in fase di analisi la fattibilità delle seguenti operazioni riguardanti la sicurezza che sono essenziali per il proseguimento dell'attività:

- 1)** Ripristino delle sicurezze previste all'origine e posizionamento degli schermi di sicurezza per le rettifiche che sono essenziali per il proseguimento dell'attività produttiva.
- 2)** Ripristino degli interruttori di sicurezza dei ripari mobili dei torni e dei caricatori di barre attualmente guasti o elusi.
- 3)** Sostituzione degli schermi dei ripari mobili dei torni che risultano essere danneggiati e non sono più in grado di svolgere la funzione di sicurezza contro la proiezione di materiale e/o non consentono più la necessaria visibilità delle parti interne.

07. CRITERIO DI STIMA ADOTTATO

Per la presente stima il sottoscritto ha effettuato un sopralluogo presso la e sede operativa della società, ove sono è installati i beni da esaminare.

Durante il sopralluogo è stato possibile analizzare le singole macchine, verificarne visivamente lo stato di conservazione. Durante il sopralluogo la maggior parte delle macchine automatiche era in produzione ed è stato quindi possibile verificare anche il funzionamento.

La società ha messo a disposizione la quasi totalità dei manuali, degli schemi elettrici e le Dichiarazioni di Conformità delle macchine marcate CE.

Per la stima si sottolineano i seguenti punti fondamentali:

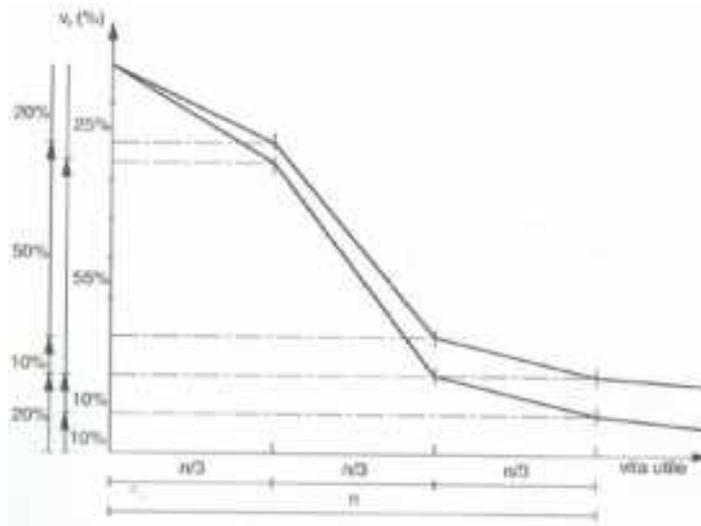
- La valutazione principale è basata sul mantenimento della continuità produttiva, mantenendo macchinari e impianti installati e funzionanti nella medesima posizione.
- Si considera il livello tecnologico generale delle macchine in relazione all'attuale stato dell'arte, in particolare per le macchine rettificatrici in uso da molti anni, alcune macchine sono state immesse sul mercato antecedentemente al 1996.
- Si considera lo stato di conservazione. In particolare si è cercato di individuare eventuali vizi che possono influire in modo significativo sulla valutazione anche in relazione al prolungato fermo dei macchinari.
- Si considera lo stato di manutenzione e le attività svolte per il mantenimento dell'efficienza negli anni trascorsi dalla data di immissione sul mercato.
- Si considerano gli interventi di revisione e adeguamento tecnologico effettuati negli anni precedenti.
- Si verifica la presenza o meno della documentazione tecnica (manuali, schemi funzionali, certificazioni di conformità delle singole macchine e delle isole).

- Si considera l'anno di costruzione dei macchinari, in modo particolare per i sistemi di controllo e le schede elettroniche soggetti a obsolescenza per i quali non sono più disponibili i ricambi.

Nell'elaborazione della valutazione, di tipo prudenziale, ci si è attenuti in una prima fase al criterio del valore di mercato (comparazione), basato sul confronto con beni simili a quelli in esame (o economicamente equivalenti, come tipologia, caratteristiche e rapporto vita utile / vita residua) correntemente offerti o oggetto di recenti transazioni sullo stesso mercato.

Dove è rilevabile il valore storico di acquisto del bene, la stima viene comparata anche con il metodo di valutazione mediante coefficienti di deprezzamento.

L'immagine sotto rappresenta l'esempio di una curva di deprezzamento, sottolineando che devono essere considerate le eventuali attività effettuate per gli interventi di manutenzione straordinaria e adeguamenti che generano un aumento di valore del bene o l'allungamento della vita utile.



Esempio di curve di deprezzamento

08. ESCLUSIONI DALLA STIMA

La presente stima riguarda esclusivamente i beni evidenziati nelle relative schede, in particolare non sono compresi i seguenti beni:

- l'immobile;
- eventuali marchi, brevetti, progetti;
- i materiali grezzi, semilavorati e i prodotti finiti presenti nel magazzino.

09. REPARTO ISOLE TORNITURA

RT 01.	ISOLA TORNITURA AUTOMATICA			COD.	002
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno	
TORNIO CNC	MANURHIN	SWING 1020	179,14	2005	
CARICATORE DI BARRE	IEMCA	BOSS 332E/44L	020436NA15	2000	



MACCHINA FUORI SERVIZIO.
-GUASTA-



Targa tornio



Targa caricatore

RT 02.	ISOLA TORNITURA AUTOMATICA		COD.	009
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno
TORNIO CNC	MANURHIN	K'MX413	NR	NR
CARICATORE DI BARRE	FMB	Minimag18	37-1611825/R:581058	2007
				
Assieme isola				
				
Targa caricatore				

RT 03.	ISOLA TORNITURA AUTOMATICA			COD.	021
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno	
TORNIO CNC	HANWHA	XD16III	XD-16III-CU-0221-H	2020	
CARICATORE DI BARRE	IEMCA	ELITE 220/32/LL	02221090V06	2021	

Nota: Isola Marcata CE dalla UTIMAC Tornio S.p.a. Matricola 165/20 Anno 2021



Assieme isola
- Leasing-



Targa tornio



Targa caricatore

RT 04.	ISOLA TORNITURA AUTOMATICA			COD.	027
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno	
TORNIO CNC	HANWHA	XD 38II	XD-38II-CN-0550-H	2018	
CARICATORE DI BARRE	IEMCA	BOSS 552/44/LL	021914GA03	2019	

Nota: Isola Marcata CE dalla UTIMAC Tornio S.p.a. Matricola 100/19 Anno 2019



Assieme isola
- Leasing-



Targa tornio



Targa caricatore

RT 05.	ISOLA TORNITURA AUTOMATICA			COD.	100
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno	
TORNIO CNC	HANWHA	XD 20V	XV-20-CN-102	2018	
CARICATORE DI BARRE	IEMCA	BOSS 338/32/L	021748NA18	2017	

Nota: Isola Marcata CE dalla UTIMAC Tornio S.p.a. Matricola 210/17 Anno 2018



Guasto di un motore

Assieme isola
– Leasing-



Targa tornio



Targa caricatore

RT 06.	ISOLA TORNITURA AUTOMATICA			COD.	024
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno	
TORNIO CNC	HANWHA	XD 38II	XD-38II-CN-0472N-H	2017	
CARICATORE DI BARRE	IEMCA	BOSS 552/32LL	021735GA03	2017	

Nota: Isola Marcata CE dalla UTIMAC Tornio S.p.a. Matricola 137/17 Anno 2017



Assieme isola
- Leasing-



Targa tornio



Targa caricatore

RT 07.	ISOLA TORNITURA AUTOMATICA			COD.	003
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno	
TORNIO CNC	CITIZEN MACHINERY	M32V	MCL2032/1941	2008	
CARICATORE DI BARRE	IEMCA	BOSS 432/R/44LL	020411NA01	2004	



Assieme isola



Targa tornio



Targa caricatore

RT 08.	ISOLA TORNITURA AUTOMATICA			COD.	012
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno	
TORNIO CNC	TAJMAC ZPS	K'MX SWING 1026	V110L0244	2013	
CARICATORE DI BARRE	IEMCA	BOSS 332/E/44LL	020848NA05	2008	



Assieme isola



Targa tornio



Targa caricatore

RT 09.	ISOLA TORNITURA AUTOMATICA			COD.	018
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno	
TORNIO CNC	MANUHIN	K'MX EVO 732	090S08	2013	
CARICATORE DI BARRE	IEMCA	BOSS 332 /44LL	021410NA05	2014	



Assieme isola



Targa tornio

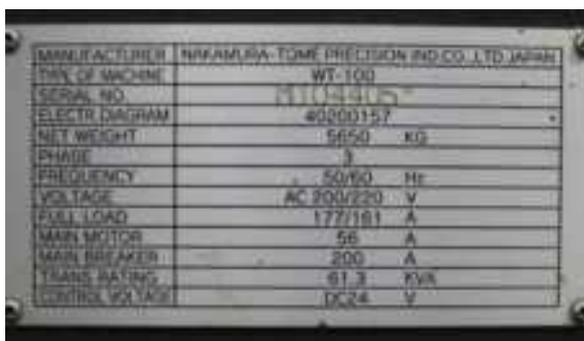


Targa caricatore

RT 10.	ISOLA TORNITURA AUTOMATICA			COD.	011
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno	
TORNIO CNC	NAKAMURA	WT-100	M104405	2011	
CARICATORE DI BARRE	IEMCA	BOSS 545E /32L	021202GA02	2012	



Assieme isola



Targa tornio



Targa caricatore

RT 11.	ISOLA TORNITURA AUTOMATICA			COD.	006
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno	
TORNIO CNC	MANURHIN	K'MX SWING 1020	219 S20	2006	
CARICATORE DI BARRE	IEMCA	BOSS 332E /44L	02606NA01	2006	



Assieme isola



Targa tornio

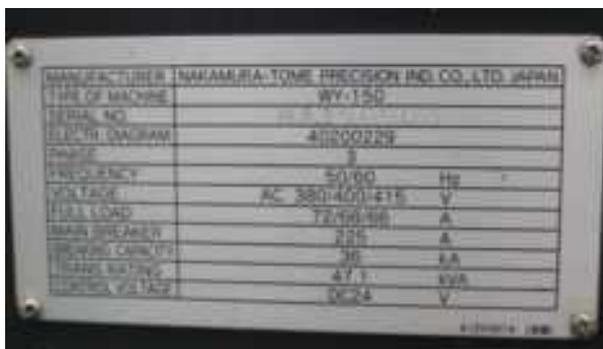


Targa caricatore

RT 12.	ISOLA TORNITURA AUTOMATICA			COD.	150
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno	
TORNIO CNC	NAKAMURA	WY150	NA150903	2018	
CARICATORE DI BARRE	IEMCA	MASTER 80 33 UP/R	021637SA06	2016	



Assieme isola
- Leasing-



Targa tornio



Targa caricatore

RT 13.	ISOLA TORNITURA AUTOMATICA			COD.	008
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno	
TORNIO CNC	MANURHIN	K'MX SWING 726	227 S20	2007	
CARICATORE DI BARRE	IEMCA	BOSS332E/44L	020708NA15	2007	



Assieme isola



Targa tornio



Targa caricatore

RT 14.	ISOLA TORNITURA AUTOMATICA			COD.	001
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno	
TORNIO CNC	MANURHIN	K'MX SWING 1026	220 S20	2006	
CARICATORE DI BARRE	IEMCA	BOSS332E/44L	020606NA02	2006	



Assieme isola



Targa tornio



Targa caricatore

RT 15.	ISOLA TORNITURA AUTOMATICA			COD.	010
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno	
TORNIO CNC	MANURHIN	K'MX626	008 S01	2009	
CARICATORE DI BARRE	IEMCA	BOSS332E/44LL	021009NA01	2010	



Assieme isola



Targa tornio



Targa caricatore

RT 16.	ISOLA TORNITURA AUTOMATICA			COD.	019
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno	
TORNIO CNC	MANURHIN	K'MX732 EVO	141 S11	2015	
CARICATORE DI BARRE	IEMCA	BOSS338HD/44LL	021509NA03	2015	



Assieme isola



Targa tornio



Targa caricatore

RT 17.	ISOLA TORNITURA AUTOMATICA			COD.	023
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno	
TORNIO CNC	HANWHA	XD16IIIH	XD-16II-CK-0034	2015	
CARICATORE DI BARRE	IEMCA	ELITE112E/R/32LL	021540VA03	2015	

Nota: Isola Marcata CE dalla UTIMAC Tornio S.p.a. Matricola 132/15 Anno 2015



Assieme isola



Targa tornio



Targa caricatore

RT 18.	ISOLA TORNITURA AUTOMATICA			COD.	015
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno	
TORNIO CNC	HANWHA	XD20II	XD-20II-CL-0079-H	2015	
CARICATORE DI BARRE	IEMCA	SMART 320 E/R	021537RA01	2015	

Nota: Isola Marcata CE dalla UTIMAC Tornio S.p.a. Matricola 153/15 Anno 2016



Assieme isola



Targa tornio



Targa caricatore- Dichiarazione di conformità

RT 19.	ISOLA TORNITURA AUTOMATICA			COD.	014
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno	
TORNIO CNC	HANWHA	XD26J	XD-26-BG-G0577	2011	
CARICATORE DI BARRE	IEMCA	BOSS432 R/44LL	0200150N09	2001	

Nota: Isola Marcata CE dalla UTIMAC Tornio S.p.a. Matricola 154/12 Anno 2013



Assieme isola



Targa tornio



Targa caricatore

RT 20.	ISOLA TORNITURA AUTOMATICA			COD.	816
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno	
TORNIO CNC	MANURHIN	K'MX 820 CLEVER	20S02	2016	
CARICATORE DI BARRE	BARLOAD	VITO	22171149	2016	



Assieme isola
 – Leasing-



Targa tornio



Targa caricatore

RT 21.	ISOLA TORNITURA AUTOMATICA			COD.	005
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno	
TORNIO CNC	HANWHA	XE26 D128 H	XE-26-CN	2018	
CARICATORE DI BARRE	IEMCA	BOSS338/32HD/L	022136NA11	2021	

Nota: Isola Marcata CE dalla UTIMAC Tornio S.p.a. Matricola 052/21 Anno 2021



Assieme isola
- Leasing-



Targa tornio



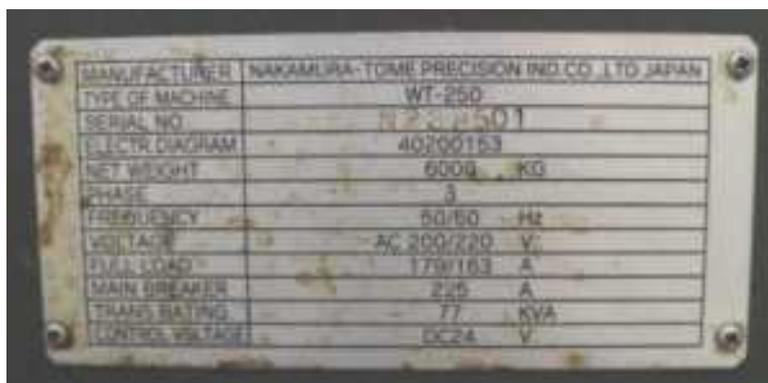
Targa caricatore

RT 22.	ISOLA TORNITURA AUTOMATICA			COD.	007
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno	
TORNIO CNC	NAKAMURA	WT-250	M238501	2016	

Macchina singola, senza caricatore barre automatico



Assieme macchina



Targa quadro elettrico tornio

RT 23.	ISOLA TORNITURA AUTOMATICA			COD.	004
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno	
TORNIO CNC	TORNOS BECHLER	DECO 13B/BI	3302	2006	
CARICATORE DI BARRE	TORNOS	DECO 13BASIC	3302	2001	



Assieme isola



Targa tornio



Targa caricatore

RT 24.	MACCHINE SINGOLE REPARTO TORNITURA			COD.	019
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno	
CENTRIFUGA	GCV	NR	NR	NR	
					

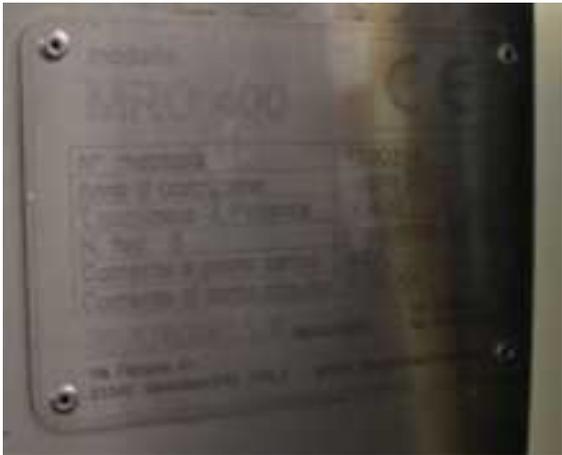
RT 25.	MACCHINE SINGOLE REPARTO TORNITURA			COD.	002
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno	
CENTRIFUGA	GCV	ZP90	06	2001	
					

RT 26.		MACCHINE SINGOLE REPARTO TORNITURA		COD.	026
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno	
BURATTO	TRAFINISH	NR	NR	NR	




RT 27.		MACCHINE SINGOLE REPARTO TORNITURA		COD.	027
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno	
BURATTO	NR	NR	027 (CODICE INTERNO)	ANT. 96	



RT 28.		MACCHINE SINGOLE REPARTO TORNITURA		COD.	080
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno	
LAVATRICE	ELLEGIELLE	MRO400	1390314	2014	
					

RT 29.		MACCHINE SINGOLE REPARTO TORNITURA		COD.	098
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno	
VIBRATRICE	NR	NR	NR	ANT. 96	
					

RT 30.	MACCHINE SINGOLE REPARTO TORNITURA			COD.	080
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno	
LAVATRICE	VIVALDI	NR	NR	ANT.1996	



10. REPARTO RETTIFICATRICI

RR 01.	REPARTO RETTIFICHE			COD.	072
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno	
RETTIFICATRICE	GHIRINGHELLI	NR	NR	Ant. 1996	
					

RR 02.	REPARTO RETTIFICHE			COD.	074
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno	
RETTIFICATRICE	GHIRINGHELLI	C395	C395.95	1995	
					

RR 03.				COD.	076
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno	
RETTIFICATRICE	GHIRINGHELLI	NR	NR	NR	



RR 04.				COD.	079
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno	
RETTIFICATRICE	OTTOFLEX	OTTOCAM G1000	14315	2009	



RR 05.				COD.	093
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno	
RETTIFICATRICE	GHIRINGHELLI	M100	NR	1979	
					

RR 06.				COD.	120
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno	
RETTIFICATRICE <u>(FUORI SERVIZIO)</u>	BOCCA & MALANDRONE SUNEBO	R50/CF	50/100/00	2000	
					

RR 07.				COD.	121
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno	
RETTIFICATRICE <u>(FUORI SERVIZIO)</u>	BOCCA & MALANDRONE SUNEBO	R50/CF	50/120/60	2000	
					

RR 08.				COD.	99
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno	
CENTRO DI LAVORO	TAJMAC/ZPS	MCFV1050 B	V066C0015	2006	
					

RR 09.			COD.	124
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno
RETTIFICATRICE	GHIRINGHELLI	M200 IDRAULICA	752	1988
				
<u>MACCHINA CON GRAVI NON CONFORMITÀ!</u>				

RR 10.			COD.	125
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno
RETTIFICATRICE	GHIRINGHELLI	M250	NR	2004
				

RR 11.				COD.	126
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno	
RETTIFICATRICE	GHIRINGHELLI	M250CNC1A	GG341-04	2004	



RR 12.				COD.	068
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno	
RULLATRICE	ORT	RP18	2817	2010	



RR 13.				COD.	067
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno	
RULLATRICE	ORT	RP18	3494	2010	
					

RR 14.				COD.	069
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno	
RULLATRICE	ORT	RP18	2355	2008	
					

RR 15.			COD.	031
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno
TRAPANO	IM	IMVE118	NR	NR
				

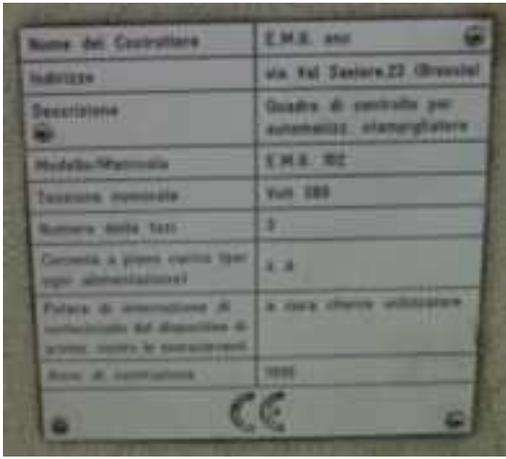
RR 16.			COD.	034
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno
MASCHIATRICE	IM	IM110	42202	NR
				

RR 17.			COD.	041
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno
NASTRO SMERIGLIATORE	APM	L61	029905818	1999
				

RR 18.			COD.	067
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno
MASCHIATRICE	FAMUP	MDR16	NR	NR
				

RR 19.				COD.	070
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno	
MARCATRICE LASER	LASIT	MICROMARK 06	LMEK25295	2018	
					

RR 20.				COD.	130
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno	
SEGA A NASTRO	LTF-OPTIMUM	S275G		2007	
					

RR 21.			COD.	64
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno
MARCATRICE	RMG	EMG	102	1996
				

RR 22.			COD.	65
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno
MARCATRICE	RMG	NR	NR	ANTE 1996
				

RR 23.				COD.	42
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno	
NASTRO SMERIGLIATORE	APM	122	090006918	2000	
					

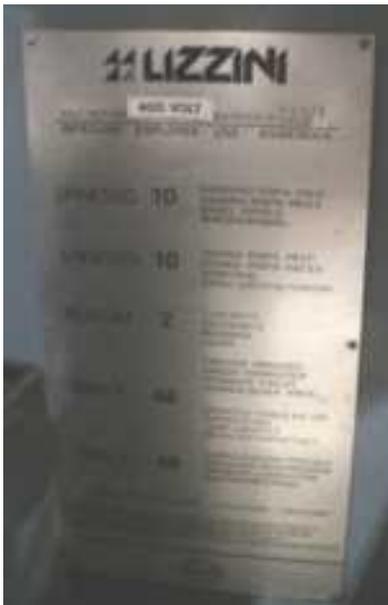
RR 24.				COD.	42
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno	
RULLATRICE (MACCHINA FUORI SERVIZIO) (CODICE PROPRIETÀ TRW)	MAGNAGHI BRUGHERIO	NR	TRW 191	1979	
					

11. REPARTO ATTREZZERIA (AREA NEL REPARTO ISOLE TORNITURA)

RA 01.	REPARTO ATTREZZERIA			COD.	
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno	
TRAPANO	LTF	SB250A	NR	NR	
					

RA 02.				COD.	074
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno	
INTESTATRICE	IEMCA	STC 250 V2	0051-2-15	NR	
					

RA 03.			COD.	065
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno
AFFILATRICE (Fuori servizio)	E. HOFMANN	NR	NR	Ant. 96
				

RA 04.			COD.	052
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno
RETTIFICATRICE	LIZZINI	No2	235/1	Ant. 96
				

RA 05.				COD.	115
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno	
FRESATRICE VERTICALE	GLOBE	FT949VS	80627	1999	
					

RA 06.				COD.	054
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno	
TORNIO	LABOR PADOVANI	200S	NR	NR	
					

RA 07.			COD.	
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno
TRONCATRICE	BURATTI	DIAMANTE	2075	2020
				

RA 08.			COD.	
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno
Molatrice doppia	NR	NR	NR	NR
Comprensiva della relativa colonna di supporto. Mancano gli schermi di sicurezza				
				

RA 09.	REPARTO ATTREZZERIA			COD.	
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno	
TRAPANO A COLONNA	NR	NR	NR	NR	
					
MACCHINA GUASTA E PRIVA DEI DISPOSITIVI DI SICUREZZA					

12. ATTREZZATURE VARIE E MACCHINE DI SERVIZIO

MV 01.			COD.	
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno
COMPRESSORE	COMP AIR	L45RS-13A	CD10049698001	2020
				

MV 02.			COD.	
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno
ESSICCATORE	COMP AIR/PARKER	F120HS	100011964	NR
				

MV 03.			COD.	
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno
COMPRESSORE CON SERBATOIO	MANNESMANN	SPRINT40	349007/411	1996
				

MV 04.			COD.	
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno
ESSICCATORE	MTA	DE106	1100607494	1996
				

MV 05.			COD.	054
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno
POMPA PER LIQUIDI	KEVAC	KOIL	1800100	2018
				

MV 06.			COD.	
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno
MAGAZZINO VERTI.	HANEL	LEAN-LIFT	465.451	2017
				
<p>N.B. IL MATERIALE CONTENUTO NEI CASSETTI, COSTITUITO DA PEZZI FINITI NON È INCLUSO NELLA VALUTAZIONE</p>				

MV 07.				COD.	
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno	
SPAZZATRICE	FAIP	LEAN-LIFT	465.451	2017	
					

MV 08.				COD.	
Macchina	CARRELLO FIAMMA OSSIDRICA CON ATTREZZI				
Le bombole sono oggetto di contratto d'affitto					
					

MV 09.			COD.	
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno
ASPIRATORE	KEVAC	KMB3	204	2014
				

MV 010.			COD.	
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno
SPAZZATRICE	DRAGO TECH	KOBRA ET	550077 380418	2018
				

MV 011.			COD.	
LOTTO COSTITUITO DA CASSONI VARI, RETTANGOLARI, A BOCCA DI LUPO, CASSETTE IN METALLO, CASSETTE IN PLASTICA, ECC.				
				
				

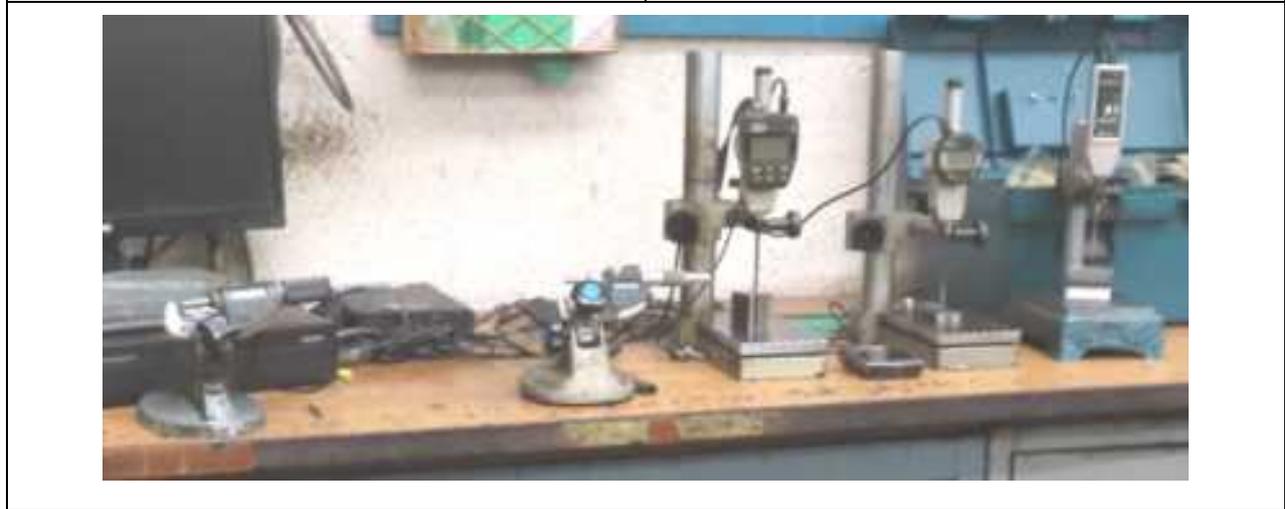
MV 012.			COD.	
LOTTO DI VASCHE PER IL RECUPERO LIQUIDI DI VARIA TIPOLOGIA				
(Escluso liquidi esausti contenuti che devono essere smaltiti prima della vendita). Escluse taniche contenenti olio ancora utilizzabile).				
				

MV 013.			COD.	
ARMADI E CASSETTIERE CORRIDOIO ZONA SOPPALCO				
<p>Il lotto comprende: n°4 armadi bassi ad ante scorrevoli, n°2 armadi alti ad ante scorrevoli, n°1 scansia a tre piani, n° 2 cassettiere verdi, n°1 cassettera grigia, con il relativo contenuto costituito da attrezzature varie, utensili (inserti, punte, placchette, filiere, ecc.)</p>				
				
				
				

MV 014.		COD.	
<p>ZONA BANCHI DI CONTROLLO REPARTO TORNII GRUPPO1 ARMADIO BASSO ANTE SCORREVOLI CON ATTREZZATURE VARIE</p>			

MV 015.		COD.	
<p>ZONA BANCHI DI CONTROLLO REPARTO TORNII GRUPPO 2 ; ARMADIETTO IN METALLO E BANCO CON MORSA E DUE CASSETTI CON ATTREZZI E UTENSILI VARI</p>			

MV 016.		COD.	
<p>ZONA BANCHI DI CONTROLLO REPARTO TORN GRUPPO 3 ; NR 4 ARMADIETTI IN METALLO A DUE ANTE, NR. 5 STRUMENTI COMPARATORI DIGITALI, NR 1 LENTE E NR 1 TAVOLO CON SEDIA. N.B. LA STIMA DEGLI STRUMENTI DI MISURA CON I RELATIVI ACCESSORI É PRESENTE NEL RELATIVO LOTTO DEGLI “STRUMENTI DI MISURA”.</p>			



MV 017.		COD.	
<p>ZONA BANCHI DI CONTROLLO REPARTO TORN GRUPPO 4; NR 4 ARMADIETTI IN METALLO, NR 11 STRUMENTI DI MISURA DIGITALI, NR 1 LENTE E NR 1 ISTEMA DI TRASMISSIONE DATI. N.B. LA STIMA DEGLI STRUMENTI DI MISURA CON I RELATIVI ACCESSORI É PRESENTE NEL RELATIVO LOTTO DEGLI “STRUMENTI DI MISURA”.</p>			



MV 018.		COD.	
<p>ZONA BANCHI DI CONTROLLO REPARTO TORNI GRUPPO 5 ; SCRIVANIA CON NR 6 CASSETTI , MATERIALE VARIO E NR 1 MONITOR PER IL SISEMA DI TRASMISSIONE DATI</p>			

MV 019.		COD.	
<p>ZONA BANCHI DI CONTROLLO REPARTO TORNII GRUPPO 6 ; NR 2 ARMADI CON ANTE SCORREVOLI, NR 1 ARMADIETTO GRIGIO CHIARO, NR 2 BANCHI CON CASSETTIERE, ATTREZZATURA VARIA, NR 15 STRUMENTI DI MISURA DIGITALI, NR 1 LENTE, E NR 1 PC CON SCHERMO ASUS.</p> <p>N.B. LA STIMA DEGLI STRUMENTI DI MISURA CON I RELATIVI ACCESSORI É PRESENTE NEL RELATIVO LOTTO DEGLI “STRUMENTI DI MISURA”.</p>			
			
			

MV 020.	COD.
<p>ZONA BANCHI DI CONTROLLO REPARTO TORNII GRUPPO 7; NR 4 ARMADIETTI, NR 1 PC, NR 9 STRUMENTI DI MISURA, NR 1 ALTIMETRO, NR 1 LENTE, ATTREZZATURA VARIA. N.B. LA STIMA DEGLI STRUMENTI DI MISURA CON I RELATIVI ACCESSORI É PRESENTE NEL RELATIVO LOTTO DEGLI “STRUMENTI DI MISURA”.</p>	



MV 021.	COD.
<p>ZONA BANCHI DI CONTROLLO REPARTO TORNII GRUPPO 8; SCRIVANIA CON NR 1 PC, NR 1 ARMADIO A 2 ANTE, NR. 3 ARMADIETTI GRIGI, NR 10 COMPARATORI DIGITALI CON SUPPORTO, NR 1 ALTIMETRO CON PIANO DI RISCOINTRO, ATTREZZATURA VARIA. N.B. LA STIMA DEGLI STRUMENTI DI MISURA CON I RELATIVI ACCESSORI É PRESENTE NEL RELATIVO LOTTO DEGLI “STRUMENTI DI MISURA”.</p>	



MV 022.		COD.	
<p>ZONA BANCHI DI CONTROLLO REPARTO TORNII GRUPPO 9 NR 2 ARMADIETTI A 2 ANTE , NR 1 ARMADIETTO A DUE ANTE SCORREVOLI, NR 1 CASSETTIERA PICCOLA, NR6 COMPARATORI DIGITALI CON SUPPORTO, NR 1 PC, NR. 1 SCATOLA CON PINZE ELASTICHE MANDRINI, ATTREZZATURA VARIA. N.B. LA STIMA DEGLI STRUMENTI DI MISURA CON I RELATIVI ACCESSORI É PRESENTE NEL RELATIVO LOTTO DEGLI “STRUMENTI DI MISURA”.</p>			



MV 023.		COD.	
<p>ZONA BANCHI DI CONTROLLO REPARTO TORNII</p> <p>GRUPPO 10 NR 3 ARMADIETTI A 2 ANTE , NR 2 CASSETTIERE PER MINUTERIA, UTENSILI E ATTREZZATURA VARIA.</p> <p>N.B. LA STIMA DEGLI STRUMENTI DI MISURA CON I RELATIVI ACCESSORI É PRESENTE NEL RELATIVO LOTTO DEGLI “STRUMENTI DI MISURA”.</p>			

MV 024.		COD.	
<p>LOTTO COSTITUITO DA CARRELLI CON RUOTE PER CONTENIMENTO DELLE BARRE.</p> <p>NB. ESCLUSO IL MATERIALE CONTENUTO. – NON È PRESENTE L’INDICAZIONE DELLA PORTATA-</p>			
			

MV 025.		COD.	
LOTTO COSTITUITO DA UN CARRELLO PORTAUTENSILI E I VARI UTENSILI E ATTREZZI MANUALI PRESENTI SUI BANCHI DI LAVORO NEI VARI REPARTI			
			

MV 026.		COD.	
LOTTO COSTITUITO DA VARI CARRELLI E BANCHETTI PRESENTI NEI VARI REPARTI.			
			

MV 027.		COD.	
LOTTO COSTITUITO DA ARMADI E CASSETTIERE PRESENTI NEI VARI REPARTI, NELLA ZONA RETTIFICHE E IN PROSSIMITA' DELLE MACCHINE.			
			
			

MV 028.		COD.	
LOTTO COSTITUITO DA ESTINTORI VARI DISPOSTI NEI REPARTI			
			

13. STRUMENTAZIONE DI MISURA

ST 01.			COD.	
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno
PROIETTORE PROFILI	MITUTOYO	PH-3500	172-849CED	2007
				

ST 02.			COD.	
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno
PROIETTORE PROFILI	MITUTOYO	PH-3500		2007
				

ST 03.				COD.	MO 0004
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno	
MISURATORE OTTICO	HOMMEL_OPTIC	CONTOUR 203		2009	
					

ST 04.				COD.	
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno	
MISURATORE OTTICO	HOMMEL	HOPTICLINE C305	10030500	2006	
					

ST 05.			COD.	
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno
MISURATORE OTTICO	JENOPTIK	OPTICLINE C203	10185113	2014
				

ST 06.			COD.	
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno
MISURATORE CNC	QVI	CNC500	SVC5001388	2007
				

ST 07.				COD.	PC0005
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno	
MISURA PROFILI	MITUTOYO	CV2100	NR	NR	
					

ST 08.				COD.	DT0004
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno	
DUROMETRO	AFFRI	250DRMC	5192	2009	
					

ST 09.			COD.	AT0001
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno
ALTIMETRO DIGITALE	MITUTOYO	LH-600E	NR	NR
				

ST 010.			COD.	CM0040
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno
UNITÀ CONTROLLO A COLONNA	MARPOSS	E4N	NR	2007
				

ST 011.			COD.	PC0005
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno
PROIETTORE	STARRETT	SIGMA VF600	5290	2007
				

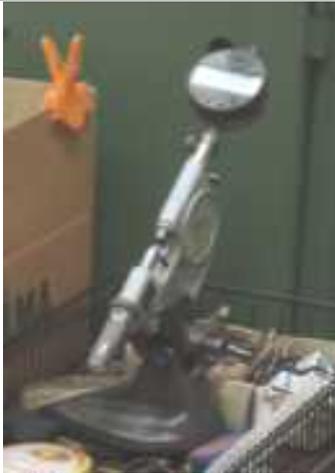
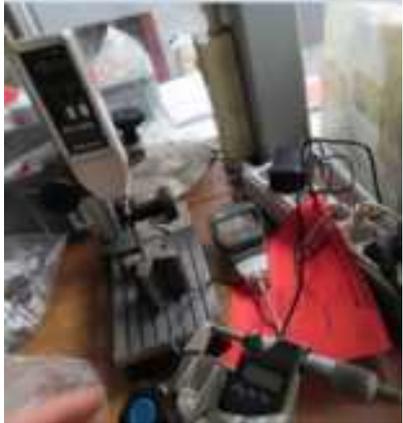
ST 012.			COD.	STD0001
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno
ROTONDIMETRO	MITUTOYO	RA-100	NR	2006
				

ST 013.			COD.	
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno
RUGOSIMETRO	MITUTOYO	SV400	8F0131	2007
				

ST 014.			COD.	
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno
RUGOSIMETRO	MITUTOYO	SJ-210P	515521607	2017
				

ST 015.			COD.	
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno
RUGOSIMETRO	MITUTOYO	SJ-201P		
				

ST 016.			COD.	
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno
RUGOSIMETRO	MITUTOYO	SJ-210P	521171610	2017
				

ST 017.		COD.	
STRUMENTI DI MISURA VARI			
LOTTO STRUMENTI DI MISURA COSTITUITO DA CALIBRI LINEARI, COMPARATORI, ALTIMETRI, SUPPORTI, ECC. I BENI SONO PRESENTI IN VARIE ZONE: SUI BANCHI DI CONTROLLO DEL REPARTO TORNII, NEL REPARTO RETTIFICHE, IN PROSSIMITA' DELLE MACCHINE, SUI CARRELLI, NELL'UFFICIO QUALITA'.			
			
			
			



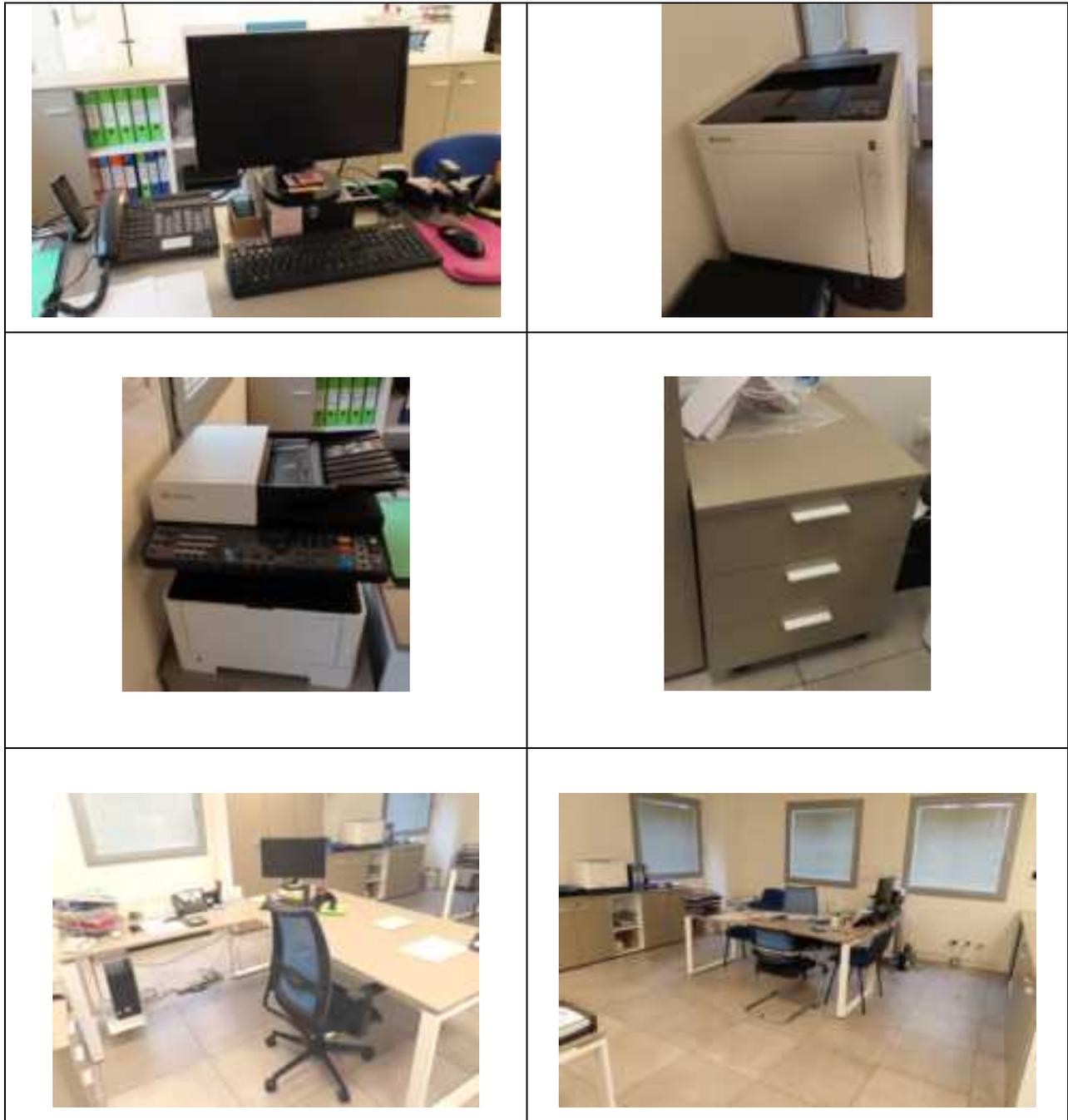
14. UFFICI

UFF. 01		COD.	
<p>NR 1 COMPUTER ASUS , NR 1 MONITOR ASUS, NR 1 MOUSE E TASTIERA LOGITECH, NR1 SCANNER EPSON DS1630, NR1 CORDLESS GIGASET, NR 1 MOBILETTO BASSO A 2 ANTE, NR 1 ARMADIO DUE ANTE SC, NR 1 SCRIVANIA A L, NR 3 SEDIE NR1 ARMADIO DUE ANTE, NR 1 MOBILE BASSO APERTO, NR 1 ARMADIO 2 ANTE, NR 1 CASSETTIERA 3 CASSETTI, NR 1 STAMPANTE KYOCERA ECOSYS P6230CDN, NR 1 TRITACARTE, NR 1 STUFETTA ELETTRICA, DOCUMENTI VARI</p>			
			
			

UFF. 02		COD.	
<p>NR 1 COMPUTER ASUS PRO SERIE S COMPLETO DI MONITOR ASUS MOUSE E TASTIERA, NR 1 SCANNER + STAMPANTE KYOCERA LOGITECH, NR 1 TELEFONO CORDLESS GIGASET, NR 1 CASSETTIERA 3 CASSETTI, NR 1 ARMADIO BASSO 2 ANTE, NR 1 SCRIVANIA A L, NR 1 ARMADIO SETTE ANTE, NR 3 SEDIE, NR 1 WEBCAM NEXIGO, NR 1 TRITACARTE FELLOWS, DOCUMENTI VARI</p>			
			
			

UFF. 03		COD.	
<p>NR 1 COMPUTER ASUS PRO SERIE B COMPLETO DI MONITOR ASUS MOUSE LOGITECH E TASTIERA HP, NR 1 SCANNER + STAMPANTE KYOCERA M2040DN, NR 1 TELEFONO CORDLESS GIGASET, NR 1 CASSETTIERA 3 CASSETTI, NR 1 MOBILE BASSO 3 ANTE, NR 1 SCRIVANIA A L, NR 1 ARMADIO QUATTRO ANTE, NR 1 TRITACARTE FELLOWS, NR 2 SEDIE, DOCUMENTI VARI</p>			
			

UFF. 04	INGRESSO	COD.	
<p>NR 2 DIVANETTI, NR 1 PUFF, NR1 ARMADIETTO BASSO 2 + 2 A, NR 1 ARMADIETTO BASSO 6 A, NR 1 ARMADIETTO BASSO 3 A, NR 1 MOBILETTO 3 A, NR 2 CASSETTIERA 3 CASSETTI, NR 1 MOBILE BASSO 4 A, NR 1 ARMADIO 3 A, NR 2 SCRIVANIA A L, NR 1 STAMPANTE KYOCERA P6230CDN, NR 1 COMPUTER ASUS COMPLETO DI MONITOR MOUSE E TASTIERA, NR 1 COMPUTER HP COMPLETO DI MONITOR MOUSE E TASTIERA, NR 1 SCANNER + STAMPANTE KYOCERA M2135DN, NR 1 CORDLESS GIGASET, NR 2 TELEFONI FISSI, NR 8 SEDIE, NR 1 CASSETTIERA 4 CASSETTI, NR 1 GRUPPO DI CONTINUITÀ RIELLO</p>			

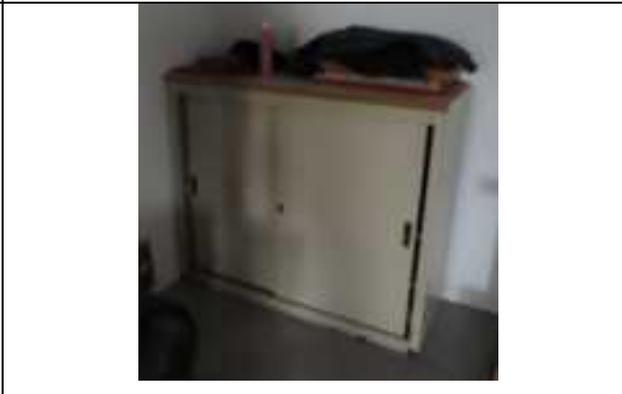


UFF. 05	CORRIDOIO	COD.	
<p>NR 1 ARMADIO BASSO 4 A, NR 3 ARMADIO 2 A SCORREVOLI , NR 1 ARMADIO 3 A CON MATERIALE DI CANCELLERIA, NR 1 STAMPANTE + SCANNER KYOCERA M2040DN</p>			
			
			



UFF. 06	CUCINETTA UFFICI	COD.	
---------	------------------	------	--

NR1 MOBILE BASSO 3 ANTE, NR1 LAVASTOVIGLIE
 NR 1 CASSETTIERA A 3 CASSETTI, NR 1 MOBILETTO
 PORTA STOV., NR 1 PIASTRA A INDUZIONE, NR 1
 FORNO A MICROONDE WHIRPOOL, NR 1 TAVOLO,
 NR 3 SEDIE, NR 2 SEDIE PIEGHEVOLI, NR 1
 ARMADIETTO METALLICO



UFF. 07	SALA RIUNIONI	COD.	
<p>NR 1 TAVOLO RIUNIONI, NR 10 SEDIE, NR 1 SEDIA CON ROTELLE NR 1 TELEVISORE SONY CON SUPPORTO , NR 1 ARMADIO 2 ANTE</p>			
			
UFF. 08	MENSA	COD.	
<p>NR 3 TAVOLI, NR 5 SEDIE, NR2 FRIGORIFERI, NR 2 MICROONDE, NR 1 MOBILETTO BASSO 2 ANTE, NR 1 PANCHETTA, NR 1 PORTAROTOLO, NR 1 LAVELLO CON ARMADIETTO</p>			
			

UFF. 09	SPOGLIATOIO UOMINI	COD.	
<p>NR 13 ARMADIETTI A 2 ANTE, NR 3 PANCHE, NR 1 SEDIA, TAVOLO, SEDIE, ARMADIETTI A 2 ANTE</p>			

UFF. 10	SPOGLIATOIO DONNE	COD.	
<p>NR 2 ARMADIETTI A 2 ANTE METALLICI, NR 2 SEDIA, NR 1 TAVOLO, NR 2 ARMADIETTI PICCOLI A 2 ANTE, NR 1 PORTAROTOLO, NR 1 MOBILETTO A 2 ANTE DANNEGGIATO</p>			
			

UFF. 11	SERVER	
<p>NR 1 SERVER CON ELEMENTI HP, EATON, CON RACK, MCENTRALINO TELEFONICO, ROUTER RS353A, SWITCH ACCESS POINT TP LINK</p>		

UFF. 12	SOPPALCO ZONA REPARTO TORNERIA	COD.	
<p>NR 16 ARMADI IN LAMIERA CON ANTE SCORREVOLI CONTENENTI DOCUMENTI VARI , RESTI METALLICI E MATERIALE VARIO DA SMALTIRE, RESTI DIRIPARI PER MACCHINE UTENSILI</p>			
			

UFF. 13	SOPPALCO ZONA REPARTO RETTIFICATRICI	COD.	
<p>RETI METALLICHE, SCARTI, NR 3 ARMADI CON FALDONI, BANCHETTI, ARTIOCOLI VARI PESA, LAMPADE, CARRELLO ELEVATORE TRAMAG, FILTRI RICAMBI PER MACCHINE. IMPIANTO DI FILTRAZIONE ARIA.</p> <p>PRESENTE UNA CASSA CONTENENTE UNA SEGATRICE LTF OPTIMUM S 275 G NUOVA, MAI UTILIZZATA (DELLO STESSO TIPO DEL CODICE RR.20)</p>			
			
			

UFF. 14	UFFICIO QUALITA'. LATO SOPPALCO AREA REPARTO RETTIFICHE	COD.	
<p>UFFICIO QUALITA'. LATO SOPPALCO AREA REPARTO RETTIFICHE. IN QUESTA VOCE MOBILI, ARREDI E MATERIALI VARI, ESCUSI GLI STRUMENTI DI MISURA CHE SONO EVIDENZIATI NELL'APPOSITA VOCE. NR. 1 SCRIVANIA ANGOLARE PON POSTAZIONE PC HP, TASTIERA, MOUSE, SCHERMO HP. NR. 1 SCRIVANIA ANGOLARE CON POSTAZIONE PC ASUS, TASTIERA, MOUSE, SCHERMO SAMSUNG. DISTRUGGI DOCUMENTI REXEL. PC E STRUMENTI ELETTRONICI FUORI SERVIZIO. NR 4 SEDIE. NR 7 ARMADIETTI BASSI CON ANTE SCORREVOLI I. NR 4 ARMADI ALTI IN LAMIERA CONTENENTI FALDONI, STRUMENTI DI MISURA, UTENSILI, ATTREZZATURE VARIE, RICAMBI. ARMADIO ALTO AD ANTE SCORREVOLI MARRONE CONTENETE DOCUMENTI E MANUALI MACCHINE. NR 4 CASSETTIERE IN METALLO CONTENENTI UTENSILI, TAMPONI, ANELLI, SPINE CALIBRATE. NR 2 CASSETTIERE SCRIVANIA CON MATERIALE VARIO DI CANCELLERIA E ATTREZZATURE D'UFFICIO.</p>	 <p>The images show an office environment with various pieces of furniture and equipment. The top photo shows a staircase and office desks. The middle photo shows a desk with a computer monitor and other office supplies. The bottom photo shows a row of light-colored metal lockers or cabinets.</p>		



UFF. 15	UFFICIO QUALITA'. LATO SOPPALCO AREA REPARTO TORNÌ.	COD.	
<p>UFFICIO QUALITA'. LATO SOPPALCO AREA REPARTO TORNÌ. IN QUESTA VOCE MOBILI, ARREDI E MATERIALI VARI, ESCUSI GLI STRUMENTI DI MISURA CHE SONO EVIDENZIATI NELL'APPOSITA VOCE. SCRIVANIA CON POSTAZIONE PC, NR. 5 ARMADI BASSI AD ANTE SCORREVOLI CONTENENTI ATTREZZATURE VARIE. NR 1 ARMADIO ALTO CONTENENTE ATTREZZATURE VARIE DI MISURA. NR 1 CARRETTIERA BLU A 24 CASSETTI CONTENENTE TAMPONI E ATTREZZI DI MISURA. SCRIVANIA CON STAMPANTE KYOCERA ECOSYS FS4200DN. NR. 4 SEDIE. NR 2 CARRELLI IN METALLO.</p>	 		
			



UFF. 16	LOCALE SPOGLIATOI	COD.	
<p>LOCALE SPOGLIATOI ZONA IMBALLO: PANCA CON APPENDIABITI, ARMADI METALLICI PER INDUMENTI, FRIGORIFERO BEKO</p>			
			

**15. AUTOMEZZI TARGATI, MEZZI DI SOLLEVAMENTO E DI MOVIMENTAZIONE
INTERNA**

MZ. 01				COD.	
AUTOMEZZO	Marca	Modello / tipo	TARGA	CHILOMETRI	
FURGONE	FIAT	DOBLO MAX	FB405CA	121.863	
					

MZ. 02	Transpallet			COD.	
N° 4 Transpallet di varia tipologia					
					
					

MZ. 03		COD.	
SET CARRI PER MOVIMENTARE MACCHINE			
			

MZ. 04		COD.		
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno
Carrello elevatore	OM	E3.15 N	NR	Ant. 1996
		 <p style="text-align: center;">N.B. CARRELLO GUASTO, NON RILEVABILE IL TIPO DI ANOMALIA, SE RIPARABILE E IL RELATIVO IMPORTO.</p>		

MZ. 05			COD.	
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno
Carrello elevatore	LINDE			



NON RILEVATA LA TARGA DI IDENTIFICAZIONE

MZ. 06			COD.	
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno
Carrello elevatore	STILL	EXV10 BASIC	710251B00429	NR

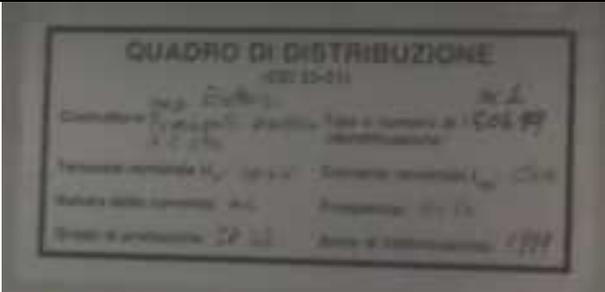




MZ. 07				COD.	
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno	
Carrello elevatore	FAC	A TIMONE	NR	ANT. 1996	
					
CARRELLO GUASTO!					

MZ. 08				COD.	
Macchina	Marca	Modello / tipo	Matricola	Anno	
CESTA DI SOLLEVAMENTO	NR	NR	NR	NR	
					

16. IMPIANTISTICA E SISTEMI DI STOCCAGGIO

IMP. 01		COD.	
<p>IMPIANTO ELETTRICO GENERALE COMPRENDE IL QUADRO DI COMANDO, LE SOTTO CASSETTE DI DERIVAZIONE, BLINDOSBARRE MARCA ZUCCHINI DELLA LINEA 400V E LA BLINDO DELLA LINEA 230. SONO COMPRESI LE VARIE CALATE AI QUADRI DI SERVIZIO CON LE PRESE DI CORRENTE, L'IMPIANTO D'ALLARME.</p>			
			
			

IMP. 02	RISCALDATORI A TUBI RADIANTI	COD.	
			

IMP. 03	RAFFRESCATORI	COD.	
		<p>N.B. PER L'EVENTUALE VENDITA ATOMISTICA L'ACQUIRENTE DOVRÀ PROVVEDERE ALLA RIMOZIONE NEL RISPETTO DELLE NORME DI SICUREZZA PER LAVORI IN QUOTA E RIPRISTINARE A REGOLA D'ARTE LA COPERTURA DELLO STABILE CON LA STESSA TIPOLOGIA DELLE LASTRE PRESENTI.</p>	

IMP. 04	CANTILEVER	COD.	
			

IMP. 05	SCANSIE componibili	COD.	
			

IMP. 06		COD.	
<p>RASTRELLIERE E CANTILEVER PER CONTENIMENTO BARRE, AUTOCOISTRUITI, PRIVI DELLE PORTATA E DELLE CERTIFICAZIONI. ESCLUSO IL MATERIALE CONTENUTO.</p>			
			

IMP. 07		COD.	
IMPIANTO DISTRIBUZIONE ARIA COMPRESSA, DAI COMPRESSORI AI VARI PUNTI DEI REPARTI, REALIZZATO CON TUBAZIONI RIGIDE IN ACCIAIO VERNICIATO BLU, NON MODULARI.			
			

IMP. 08		COD.	
PARANCO PER TRASPORTO MATERIALE CON RELATIVA STRUTTURA DI SOSTEGNO E MOVIMENTAZIONE			
			

17. BENI ACQUISTATI TRAMITE LOCAZIONE

I beni acquistati tramite locazione finanziaria non ancora entrati nella proprietà della società alla data del 14 febbraio 2025 sono i seguenti:

Bene in locazione	Codice perizia	Codice interno
Isola di tornitura automatica	RT3	021
Isola di tornitura automatica	RT4	027
Isola di tornitura automatica	RT5	100
Isola di tornitura automatica	RT6	024
Isola di tornitura automatica	RT12	150
Isola di tornitura automatica	RT20	816
Isola di tornitura automatica	RT21	005

Le suddette isole sono presenti nell'elenco dei beni, ma non presentano la relativa stima in quanto esterni alla Liquidazione Giudiziale.

Si sottolinea che le suddette isole rientrano nel gruppo delle macchine più recenti e ricoprono un ruolo importante nel ciclo produttivo.

18. NOTE PER LA VENDITA IN CONTINUITÀ PRODUTTIVA

Riguardo alla vendita in continuità produttiva, si espongono i seguenti punti:

- I macchinari, in particolare le isole di tornitura e le rettificatrici sono rimaste in funzione fino alla fine del mese di dicembre 2024.

Visto il periodo di tempo prolungato, per il riavvio dovranno essere effettuate le necessarie operazioni di controllo e ripristino dei livelli dei lubrificanti. È possibile che per alcuni dei macchinari più datati, verosimilmente quelli presenti nel reparto rettificatrici, i controlli numerici presentino anomalie e si renda necessario effettuare il ripristino del sistema mediante backup. Di tali attività si è tenuto conto nella stima applicando coefficienti correttivi.

- Si è posta particolare attenzione alla ricerca della documentazione tecnica dei macchinari e degli impianti, in particolare le Dichiarazioni CE di Conformità delle macchine marcate CE. Alla stesura della perizia per alcuni macchinari e impianto è ancora in fase di recupero la relativa documentazione.

- Gli adempimenti relativi all'inizio attività, con particolare riferimento agli obblighi dettati dal D.lgs. 81/2008, saranno in carico totale alla società che effettuerà la continuità produttiva.

- Le macchine che presentano non conformità vengono cedute come macchine fuori servizio, di tale condizione si è tenuto conto nella stima. Sarà scelta dell'acquirente decidere se effettuare gli adeguamenti, predisponendo la relativa documentazione pertinente ai sensi della legislazione vigente, oppure procedere con la rottamazione o la cessione a costruttori o commercianti dei macchinari non conformi (non ammessa la cessione a utilizzatori finali). Riguardo alle macchine che richiedono interventi di adeguamento e ripristino dei dispositivi di sicurezza, per queste attività delle quali si è

tenuto conto nella stesura della stima stimandone i relativi importi. La procedura si riserva di effettuare con proprie risorse le verifiche. Le dichiarazioni di conformità o di prestazione prodotte dopo gli adeguamenti dovranno essere trasmesse alla procedura.

- Si sottolinea che in seguito al furto avvenuto nel mese di febbraio, sono stati sottratti alla società i carrelli portautensili presenti nei vari reparti (questi beni sono evidentemente esclusi dalla stima). Per procedere alla continuità produttiva si dovranno reintegrare gli utensili manuali necessari alle varie attività di attrezzamento e manutenzione delle macchine.

19. DUE TIPOLOGIA DI STIMA

Come richiesto la stima è stata redatta in due metodologie:

1) In continuità produttiva, prevedendo macchinari e impianti installati nell'attuale collocazione e con la possibilità di ravviare la produzione dopo aver svolto i vari adempimenti.

2) In forma atomistica, prevedendo la singola vendita o in unico blocco di macchinari e impianti, ipotizzando la rimozione dall'attuale luogo di installazione.

Effettuando la vendita in forma atomistica la principale riduzione riguarda gli importi per l'installazione dei vari macchinari, alcuni di essi, quali il magazzino verticale automatico, incidono significativamente.

Particolarmente rilevante è la riduzione alla quale sono soggetti gli impianti:

- l'impianto elettrico che presenta in parte blindosbarre, in parte cablaggi mediante cavi e cassette di derivazione;
- l'impianto di riscaldamento effettuato mediante tubi radianti alimentati a gas;
- l'impianto di aria compressa realizzato mediante tubazioni rigide non modulari;

- l'impianto di refrigerazione che se rimosso, comporta interventi di ripristino della copertura.

Le rimozioni degli impianti che richiedono lavori in quota e attività di smontaggio devono essere effettuate dall'acquirente con proprie risorse, nel totale rispetto degli obblighi di legge dettati in particolare dal Decreto Legislativo 81/2008.

20. CONCLUSIONI

Gli importi stimati sono riferiti al valore netto dei beni, con l'esclusione dell'imposta di legge, se dovuta, che sono in piena proprietà alla società.

La tabella seguente riassume l'elenco dei beni, suddivisa per lotti omogenei, rappresentati nell'allegato n°1.

Codice	Beni suddivisi per lotti	Stima per lotto (€)	
		In continuità	Atomistica
RT	Reparto isole di tornitura	376.000,00 €	315.700,00 €
RR	Reparto rettificatrici	157.460,00 €	125.100,00 €
RA	Reparto attrezzeria	13.680,00 €	11.610,00 €
MV	Attrezzature e Macchine varie	43.310,00 €	31.740,00 €
ST	Strumenti di misura	80.400,00 €	66.350,00 €
UFF	Uffici arredi e macchine elettroniche	35.820,00 €	19.150,00 €
MZ	Automezzi targati e mezzi di sollevamento	23.550,00 €	18.500,00 €
IMP	Impiantistica e sistemi di stoccaggio	74.780,00 €	12.850,00 €
TOTALI		805.000,00 €	601.000,00 €

La stima dei beni mobili di proprietà della società, redatta nell'ipotesi della continuità produttiva, corrisponde a **805.000,00 €**.

(Ottocentocinquemila /⁰⁰ euro)

La stima dei beni mobili di proprietà della società in forma atomistica, corrisponde a a **601.000,00 €**

(Seicentounmila /⁰⁰ euro)